



**CeBo**

セボ防錆剤



東洋薬化学工業株式会社

人と自然に優しい。そんな防錆



# 剤にこだわります。

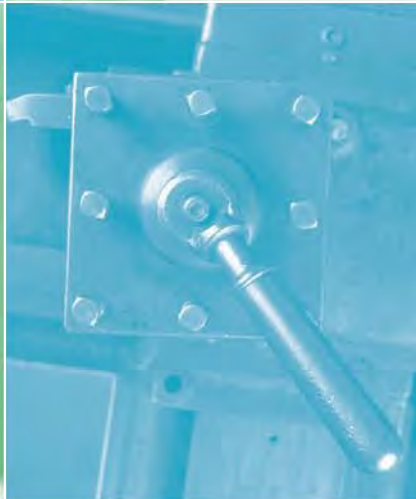
創業から50年来、変わらないもの「製品は徹底したオーダーメイド」にこだわるという事です。

あくまでもユーザー需要に応じて最適な原材料と、油剤を研究開発し、高品質な製品を提供することに徹底してこだわります。お客様にとって「何が一番重要か」を考えた製品を提供することを目的とし、大、小ロット、短納期での生産をこころがけ、柔軟に対応することを常にこころがけ、全ての製品はただ単に消耗品として作るのではなく「いかに人と自然に優しい環境を創造してゆくか」を念頭においたモノ造りに励んでいます。



顧客満足度の向上を図る目的で品質管理活動を展開しています。

# 「手にやさしい」



## いかに錆を防ぐか？

さびから守るためには何らかのさび止め方法を講じなければなりません。

半永久的にはメッキ、塗装などの処置がありますが、いずれも鉄鋼製品の最終的な防錆処理方法です。2次加工をする場合や一定期間の保管を目的とする場合は上記の防錆方法では皮膜の除去が困難です。一時的にさびを止めるにはその目的にあった防錆方法を行わなければなりません。

## さび止め油剤の使用検討時における注意事項とは

塗布対象物、環境や外的条件、防錆期間等に応じた要望と制約が生じます目的に応じたさび止め油を選ぶには以下の1～5の検討が必要です。

1. 防錆期間はどのくらいか？  
製造工程中における半製品の一時保管等に用いられる中間防錆油（短期間）完成品の出荷、貯蔵等に用いられる最終防錆油（長期間）か。
2. どんな環境で保管をするのか？  
屋内又は屋外での保管、輸送時の環境はどのようなものか。（温度、湿度、腐食性ガス、耐熱性等があげられます）
3. 処理する材質は？  
塗布面の仕上げはどのようなものか。  
（非鉄金属、酸化皮膜、メッキ面等があげられます）
4. さび止めの脱脂性は？  
石油系溶剤、あるいは弱アルカリ洗浄液で容易に除去できるか。
5. さび止め以外に要求される性能は？  
水置換性、指紋除去性、潤滑性能、安全性、作業性などがあげられます。

# 「匂わない」「ベタつかない」、 三拍子揃ったプロ用 **CeBo**

## 防錆剤(油)CeBo(セボ)の特徴

### 1. ラノリン誘導体添加の防錆剤

CeBoは当社の特許であり、ラノリン誘導体で調整した製品です。ラノリン誘導体は極性が強いので金属に良く吸着し、又この皮膜は汚染性ガス、紫外線、雨水にも安定して耐え、強い抵抗力を持っています。このラノリン誘導体で調整したセボは他に類を見ない防錆効果を発揮します。

### 2. 強力な水置換と除湿性

強い浸透力と極性を備えたCeBoは、金属表面に付着した水分を速やかに排除すると共に、金属表面の傷、又は精密に加工された小さな孔、溝に浸透して湿気、水分を取り除き錆を防止します。

### 3. 指紋中和性

金属表面に付着した指紋は、金属の大きな錆発生の要因です。(塩分・酸分・水分)この指紋を中和して錆を防ぐ性質があります。

### 4. 強力な浸透力

CeBoはすこぶる浸透力に優れ中でもEP系は表面張力が非常に小さく、どんな小さな隙間にも良く浸透し、防錆力を発揮致します。(錆の上から塗布しますとその錆は進行しません。又、錆付いたネジ等に塗布しますとCeBoは錆の間に浸透し、錆付いたネジを簡単に取ることができます。)

### 5. 除膜しないで塗料の上塗りが出来ます

CeBoの製品の中でCeBo119、防錆ワニスは脱脂等の除膜作業を行わずにそのまま塗料の上塗りが出来ます。

### 6. 脱脂が容易です

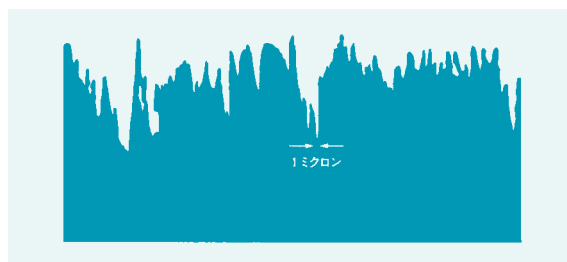
省エネルギー、無公害化の現在、防錆被膜の脱脂方法も非常に厳しくなり、低温化、無燐化の時代にマッチした、脱脂性の優れた防錆剤です。

### 7. 使用方法は簡単です。

塗布作業は非常に簡単でそのままスプレー、浸漬、ハケ塗りいづれも可能です。

### 8. 作業環境と安全衛生

CeBoは作業環境の改善と衛生上の安全面から特別仕様の防錆油も製品化されています。一般に油は臭気やカブレに対策した製品は好評を博しています。



上記の写真は鏡の如く仕上げられた金属の断面を電子顕微鏡で撮影したもので、恰もアルプスの山脈の如く見えます。夏、特に雨季の場合この金属を2時間放置しますと、この写真の凹部に当る部分には空気中の湿気のため、発錆因子の水分が凝結して(勿論肉眼で見える事はできません)数日後には肉眼で見える事ができる程に錆びが発生致します。

防錆剤はあらゆる分野で使用されていますが、「使用する目的」「材料」「環境」に伴い、それぞれで異なってきます。当社は各分野、各目的に応じた防錆剤を日夜、研究開発に努め、量の多少にかかわらず、ご一報戴きましたなら迅速に担当者を合わせ、皆様の目的に合った防錆剤を開発し、お役に立ちたいと常に考えています。

## CeBo 製品ラインナップ

### CeBo H-11

**特徴** フワックス状の被膜を形成、ネバ付きがない屋内外の長期防錆剤。除膜することなく溶接可能です。

**用途** 輸送プラント、タンク、フィンチューブ、アンカーボルト等。フランジ面、開きの防錆及び溶接時のスパッタ防止。

### CeBo R-21

**特徴** アルキド樹脂を主体とした無色透明、硬質膜型の屋内外の長期防錆剤。

**用途** 大型鋼材の長期保存、一般鋼材、鋼管、コンクリート型枠。

### CeBo R-27

**特徴** 無色透明乾燥の極薄い樹脂被膜を成型する防錆剤。

**用途** 家電製品の表面処理鋼板。亜鉛メッキ鋼板や鋼材の変色防止。

### CeBo 100

**特徴** 完成品の出荷、貯蔵品等の3ヶ月以上の中期防錆力を必要とする製品に最適です。

**用途** ベアリング等の自動車、産業機械部品、矯正加工後のバー材。

### CeBo 101

**特徴** 製品の粘度が低く、油切れ、作業性が良く塗布膜はベト付きがなく脱脂性に優れています。

**用途** 臭気や油カブレ等作業環境の問題となる所に使用、防錆力、脱脂性を特に要求される鋼材部品の保管用。

### CeBo 119

**特徴** 半硬化乾燥の極薄い被膜を形成し、屋内外での防錆が可能です。被膜を除去せずフタル酸系塗料を塗料を上塗りしても塗料の密着性に悪影響を与えません。

**用途** 型鋼、鋳物類の防錆。脱脂せずに塗装する部品の防錆保管。

### CeBo 301

**特徴** JIS規格NP-3に合致する強力な水置換を有する。塗膜は半硬化で非常に薄く、非接着性です。

**用途** 一般鋼材、機械部品等の室内長期保管用。

### CeBo 310

**特徴** 301と同様な性質を有します。引火点が高く、石油系溶剤及びアルカリ性脱脂剤で容易に脱脂可能です。

**用途** メッキ前部品など脱脂を必要とする鋼材の保管。

### CeBo 330

**特徴** 高引火点で粘度が低い油状被膜で水置換性、防錆力、脱脂性が優れています。

**用途** 鋼管、磨棒、線材ほか自動車、機械などの部品類の長期防錆。

### CeBo 370

**特徴** 金属加工工程における水溶性切削油、研削油の混入がある防錆処理に適する防錆剤。低粘度油で洗浄性、除湿性、水置換性に優れています。

**用途** 鉄、非鉄部品の防錆、変色防止。特に研磨後の部品の水置換に適します。

### CeBo EP-6

**特徴** 低粘度油で浸透性、水置換性、水分離性に優れています。

**用途** 鉄、非鉄部品の防錆、変色防止。特に研磨後の部品の水置換に適します。

### CeBo EP-8

**特徴** 水溶性切削油、研削油の混入がある防錆処理に適する防錆剤。低粘度油で浸透性、水置換性、水分離性に優れています。

**用途** 鉄、非鉄部品の防錆、変色防止。特に研磨後の部品の水置換に適します。

### CeBo EP-10

**特徴** 化粧品にも使用される精製無臭オイルを用いた防錆剤。プラスチック、ゴムに対しても極力影響がありません。エアゾールタイプも有ります。

**用途** 自動車、バイク、自転車の駆動部品、電動工具、精密機械部品、農機具のメンテナンス。カーテンレールやドアノブ類のキシミ防止や音消し、さび付いたネジ緩めなど工業用から家庭用まで幅広く使用可能。

### CeBo EP-10コンク

**特徴** CeBo EP-10の濃縮タイプ。石油系溶剤に希釈して使用。

**用途** 内燃機関のシリンダー内面、プレーキドラム、ピストンリング等の発錆防止。

### CeBo YH-1

**特徴** 水に希釈して使用（乳化タイプ）、乾燥後油膜性を形成します。鉄鋼や非鉄金属の屋内一時防錆（1週間～1ヶ月）に最適です。

**用途** 一般鋼材やパイプ類、後に加工を必要とする部品。

### CeBo YH-204

**特徴** 水に希釈して使用（オイルフリータイプ）、乾燥後クリアーな化成皮膜を形成し脱脂することなく次行程に移れます。鉄鋼や非鉄金属の屋内一時防錆（1週間～1ヶ月）に最適です。

**用途** 後工程で塗装を必要とする鋼材等。

### CeBo LS

**特徴** 水に希釈して使用、乾燥後クリアーな化成皮膜を形成し脱脂することなく次行程に移れます。鉄鋼、鋳鉄の屋内一時防錆（1週間～1ヶ月）に最適です。

**用途** 作業工程中の鉄鋼と水の接触及び濡れた鉄鋼の大気中暴露での一時防錆に使用。

### CeBo AW-20

**特徴** 溶融亜鉛メッキ用のクロムフリー・水溶性白錆防止剤で、透明樹脂被膜を形成します。

**用途** 溶融亜鉛メッキした構造物や部品。

### CeBo 白ネジグリース

**特徴** 屋内外で長期間（1年以上）錆の発生を防ぐ防錆グリース。

**用途** 鋼管用ネジ、ソケット部の防錆。

### CeBo ラノリンCa-65B

**特徴** 主にラノリンとラノリン脂肪酸混合品のCa塩です。

**用途** 防錆添加剤、潤滑剤、分散安定剤、離型剤等の原料として。

## CeBoの形式と品名

CeBo品名	防錆剤の形	被膜の状態	被膜の特性	引火点 ℃	防錆期間		NPと対比	除膜性		対象金属
					屋外	室内		アルカリ 洗剤	石油等	
CeBo H-11	溶剤希釈	半乾燥性	半透明ワックス	30	6ヶ月	2年	NP-19準	△	○	Fe, Al
CeBo R-21	溶剤希釈	乾燥性	透明硬化樹脂	30	6ヶ月	2年	NP-19準	○	△	Fe, Al
CeBo R-27	溶剤希釈	乾燥性	透明硬化樹脂	45	3ヶ月	6ヶ月	NP-19準	○	△	Fe, Zn, Al
CeBo 100	溶剤希釈	不乾燥性	軽い油性膜	45	—	6ヶ月	NP-3-1	○	○	Fe, Zn, Al
CeBo 101	溶剤希釈	不乾燥性	軽い油性膜	70	—	3ヶ月	NP-3-2	○	○	Fe, Zn, Al
CeBo 119	溶剤希釈	半乾燥性	半透明ワックス	45	—	3ヶ月	NP-19準	○	○	Fe, Zn, Al
CeBo 301	溶剤希釈	半乾燥性	半硬化 ラノリン金属塩	30	1ヶ月	1年	NP-3-1	△	○	Fe, Al
CeBo 310	溶剤希釈	半乾燥性	半硬化 ラノリン金属塩	45	1ヶ月	1年	NP-3-1	○	○	Fe, Al
CeBo 330	溶剤希釈	不乾燥性	軽い油性膜	70	—	6ヶ月	NP3-2	○	○	Fe, Zn, Al
CeBo 370	溶剤希釈	不乾燥性	軽い油性膜	45	—	6ヶ月	NP3-1	○	○	Fe, Zn, Al
CeBo EP-6	溶剤希釈	不乾燥性	サラッとした油膜	45	—	1ヶ月	NP3-1	○	○	Fe, Zn, Cu, Al
CeBo EP-8	溶剤希釈	不乾燥性	サラッとした油膜	45	—	3ヶ月	NP3-1	○	○	Fe, Zn, Cu, Al
CeBo EP-10	溶剤希釈	不乾燥性	サラッとした油膜	80	—	3ヶ月	NP3-2	○	○	Fe, Zn, Cu, Al
CeBo EP-10コンク	溶剤希釈 濃縮型	不乾燥性	サラッとした油膜	80	—	3ヶ月 (2倍溶剤希釈)	NP3-2 (製品)	○	○	Fe, Zn, Cu, Al
CeBo YH-1	水溶性	不乾燥性 油状	エマルジョン	150 (原液)	—	1ヶ月	—	○	○	Fe, Al
CeBo YH-204	水溶性	乾燥性	化成膜	—	—	1ヶ月	—	—	—	Fe, Zn, Al
CeBo LS	水溶性	乾燥性	化成膜	—	—	2週間 (100倍水希釈)	—	—	—	Fe
CeBo AW-20	水溶性	乾燥性	透明硬化樹脂	—	3ヶ月 (4倍水希釈)	6ヶ月 (4倍水希釈)	—	○	—	Zn
CeBo 白ネジグリース	ペースト状	半乾燥性	顔料配合潤滑性	250	1年	2年	—	—	○	Fe, Zn
CeBo ラノリンCa-65B	特殊	不乾燥性	—	250	—	—	—	—	—	—



製造元

## 東洋薬化学工業株式会社

〒174-0043 東京都板橋区坂下3丁目33番2号  
TEL. 03-3969-2584 FAX. 03-3969-2585  
URL. <http://www.cebo.co.jp>

代理店